

عنوان مقاله:

ارزیابی صدمات فیزیکی، جوانه زنی و بنیه بذر لاین های والدین ذرت هیبرید در ماشین دانه کن بلال

محل انتشار:

فصلنامه علوم و تحقیقات بذر ایران، دوره 6، شماره 4 (سال: 1398)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

نویسندگان:

حمیدرضا گازر - عضو هیات علمی (دانشیار پژوهش) موسسه تحقیقات فنی و مهندسی کشاورزی، سازمان تحقیقات، آموزش و ترویج کشاورزی، کرج، ایران

آیدین حمیدی - عضو هیات علمی (دانشیار پژوهش) موسسه تحقیقات ثبت و گواهی بذر و نهال، سازمان تحقیقات، آموزش و ترویج کشاورزی، کرج، ایران

خلاصه مقاله:

ماشین دانه کن (شیلر) بلال از تجهیزات مهم در فرایند تولید بذر ذرت بوده و عملکرد صحیح آن در کاهش میزان تلفات بذر و یکنواختی بذور تولید شده موثر می باشد. در این تحقیق صدمات فیزیکی، جوانه زنی و بنیه بذر لاین های اینبرد والدین ذرت هیبرید دانه شده با ماشین دانه کن بلال ارزیابی شد. پارامترهای بررسی شده شامل راندمان جدا سازی بذر از بلال، راندمان تمیزش و ظرفیت عملکردی ماشین، درصد بذرهای صدمه دیده، تغییرات درصد جوانه زنی و درصد خروج ریشه چه بذرهای ذرت قبل و بعد از ماشین دانه کن بلال بودند که تغییرات میانگین های آن ها با استفاده از آزمون تی استیودنت نیز مقایسه شد. نتایج بدست آمده نشان داد که در شرایط خوراک دهی مناسب دستگاه و ظرفیت عملکردی در حدود 7/2 تن در ساعت، بذرهای بیش از 99 درصد از بلال های ورودی دانه شد. همچنین برای بذرهای دارای رطوبت کمتر از 13 درصد، صدمات فیزیکی (شکستگی) بذر تغییرات معنی داری نداشت و کمتر از 4/0 درصد بود. میزان تمیزش بذرهای خارج شده از خروجی اصلی حدود 95 درصد و میزان بذر های باقی مانده روی چوب بلال کمتر از 1 درصد به دست آمد. علاوه بر موارد ذکر شده عملکرد ماشین تاثیر منفی معنی داری بر درصد جوانه زنی بذر و خروج ریشه چه نداشته و تغییرات کاهشی آن ها به ترتیب کمتر از 5/0 و 2 درصد بود.

کلمات کلیدی:

دانه کنی، ذرت، شیلر، فرآوری

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1015885>

