

عنوان مقاله:

بررسی پارامترهای دما و زمان در تبلور مجدد فولاد 316L زنگ نزن

محل انتشار:

پنجمین کنگره سالانه انجمن مهندسين متالورژی ايران (سال: 1380)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

حسین شاهدهی - دانشکده مهندسی معدن، متالورژی و نفت - دانشگاه صنعتی امیرکبیر

امیر مومنی

رسول بندی

فرزاد محبوبی

خلاصه مقاله:

عملیات حرارتی انیل معمولاً پس از شکل دهی جهت اعاده خواص فیزیکی و مکانیکی در اکثر البیازهای فلزی انجام می شود این عملیات شامل فرایندهای بازیابی و تبلور مجدد دانه های بدون کرنش در زمینه تغییر شکل یافته است تعیین دمای بهینه عملیات باعث جلوگیری از رشد دانه های جدید و در نتیجه حصول فولادی ریزدانه تر با خواص مکانیکی مطلوبتر می شود در این تحقیق تاثیر دما و زمان عملیات به عنوان دو پارامتر اصلی بر تبلور مجدد فولاد 316L زنگ نزن کار سرد شده مورد بررسی قرار گرفته است. نتایج به دست آمده از بررسیهای سخت سنجی، متالوگرافی و دانه بندی نشان میدهد که اولاً عملیات انیل در شرایط دمای ثابت 950 به مدت 5 دقیقه و متناظر با آن در شرایط زمان ثابت 10 دقیقه و دمای 900 درجه باعث تکمیل تبلور مجدد در ساختار کار سرد شده می شود.

کلمات کلیدی:

تبلور مجدد، رشد دانه، فولاد زنگ نزن استنیتی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/101700>

