

عنوان مقاله:

جایگزینی عملیات حرارتی کربو-آستمپرینگ به جای کربوره-کوئنچ-تمپر روی فولاد های (EC80)

محل انتشار:

پنجمین کنگره سالانه انجمن مهندسين متالورژی ايران (سال: 1380)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

کامران عباسیان - شرکت پارس متال

ساسان یزدانی - دانشکده مهندسی مواد دانشگاه صنعتی سهند تبریز

خلاصه مقاله:

فولاد EC80 1.7131 تحت دوسیکل عملیات حرارتی کربوره - کوئنچ - تمپرو کربو ت استمپرینگ قرار گرفت کلیه نمونه ها ابتدا در دمای 950 درجه به مدت زمان چهار ساعت کربوره شده و سپس تا دمای محیط سرد شدند پس از استنیتته کردن مجدد در دمای 850 یک سری از نمونه ها در روغن کوئنچ شده و سپس تحت عملیات تمپر قرار گرفتند. سری دیگر نمونه ها پس از عملیات استنیتته در دمای 250 و 275 و 300 و 400 درجه به مدت یک ساعت تحت عملیات استمپر قرار گرفتند. مقایسه خواص مکانیکی شامل استحکام کششی مقاومت به ضربه و مقاومت خستگی حاکی از بهبود این خواص در سختی یکسان سطح در روش جدید کربو - استمپرینگ می باشد. دمای بهینه استمپر برای فولاد فوق 275 گزارش شده است.

کلمات کلیدی:

کربو، استمپرینگ، کربوره ، کوئنچ، ، تمپر، مارتنزیت، بینیت، کربوریزه

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/101707>

