

عنوان مقاله:

ارزیابی ریسک با استفاده از روش آنالیز ایمنی شغل (JSA): مطالعه موردی در یکی از صنایع استان کرمان

محل انتشار:

همایش ملی ایمنی، بهداشت و محیط زیست (سال: 1398)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

فائزه مکی - کارشناس ارشد، ارگونومی، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی کرمان، کرمان ایران:

نغمه محمددرختی - کارشناس ارشد، ارگونومی، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی کرمان، کرمان ایران.

خلاصه مقاله:

با توجه به رشد روزافزون میزان تولید و تکنولوژی، کاربرد مواد و ماشین آلات جدید، آمار جراحات و مرگ و میرهای شغلی در صنایع به طور چشمگیری افزایش یافته است که از جنبه های مختلف، جامعه بشری را متاثر می کند. این مطالعه با هدف شناسایی خطرات و ارزیابی ریسک شغل با استفاده از روش آنالیز ایمنی شغل (JSA) در یکی از صنایع کرمان در سال 1396 انجام شده است. JSA روش مطالعه دقیق و سازمانمند جهت شناسایی و ارزیابی خطرات موجود یا بالقوه در هر فرآیند با شغل می باشد. در این روش، شغل به مراحل پی در پی شکسته می شود، سپس خطرات هر مرحله شناسایی و عدد ریسک آنها به دست می آید و در نهایت راه حل های کنترلی ارائه می گردد. در این روش داده های مورد نیاز برای آنالیز به روش های مشاهده مستقیم کارگر هنگام کار و مصاحبه نیمه ساختاریافته جمع آوری گردید و برای تعیین سطح ریسک از ماتریس های استاندارد 5*5 احتمال و شدت استفاده گردید. در نهایت فراوانی خطرات موجود در شغل مشخص گردید. داده های به دست آمده با استفاده از نرم افزار Excel مورد تحلیل قرار گرفت. یافته های به دست آمده نشان داد، بالاترین نمره ریسک برابر با عدد 12، مربوط به خطرات پاشش و نشت مذاب، گرافیت و صدا که تقریباً در تمام زیر وظایف حضور داشتند و کمترین نمره ریسک برابر با عدد 3، مربوط به خطر حرارت در وظیفه پاکسازی لاندرد می باشد. از آنجا که فراوانی نمره ریسک برابر با عدد 6 بالا بود، معیار ریسک را 6 در نظر گرفتیم به عبارت دیگر ریسکهای بالاتر از 6 غیرقابل قبول فرض می شوند. راهکارهای کنترلی شامل استفاده از سیخ بلند جهت میل زدن، استفاده از گیره با دسته بلند برای اضافه کردن آلومینیوم سرد به مذاب، نزدیک نشدن به لاندرد مگر در مواقع ضروری و نظارت واحد HSE جهت استفاده کارکنان از گوشی برای مقابله با صدا پیشنهاد گردید.

کلمات کلیدی:

ارزیابی ریسک، آنالیز ایمنی شغل، نمره ریسک، JSA

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1018463>

