

عنوان مقاله:

بررسی مقایسه ای اتصال آلیاژ آلومینیوم T4-2024 به دو روش MIG و FSW

محل انتشار:

شانزدهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی و پنجمین کنفرانس ملی آزمایش های غیر مخرب (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

حسام زرینی - دانشجوی کارشناسی ارشد شناسایی و انتخاب مواد دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرج

ایمان خدایی دلویی - دانشجوی کارشناسی ارشد شناسایی و انتخاب مواد دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرج

یزدان شجری - دانشجوی کارشناسی ارشد شناسایی و انتخاب مواد دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرج

خلاصه مقاله:

در این مقاله خواص مکانیکی اتصال آلیاژ آلومینیوم T4-2024 به دو روش MIG و FSW مورد بررسی قرار گرفته است. برای ارزیابی کیفیت اتصال از بررسی های ریز ساختاری، خواص کششی و سختی سنجی استفاده گردید. بررسی خواص فرآیندهای ذکر شده و مقایسه آنها با یکدیگر منجر به درک مناسبی از مزایا و معایب روش های جوشکاری آلیاژهای آلومینیوم گردید. اتصال FSW خواص کششی بهتری را نسبت به MIG از خود ارائه داد، عرض منطقه متأثر از حرارت در فرآیند FSW باریک تر از عرض آن منطقه در روش MIG بدست آمد. نتایج بدست آمده نشان دهنده این امر است که فرآیند FSW موجب بهبود خواص مکانیکی اتصال آلیاژهای آلومینیوم می شود.

کلمات کلیدی:

آلومینیوم T4-2024، FSW، MIG، خواص مکانیکی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1024387>

