

## عنوان مقاله:

شناسایی و اولویت بندی ریسک های موجود در زنجیره تامین با استفاده از روش بهترین\_بدترین (مطالعه موردی: صنعت رنگ و رزین)

## محل انتشار:

اولین کنفرانس مهندسی صنایع، اقتصاد و مدیریت (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 18

## نویسندگان:

بنیامین غیوری اردهائی - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه صنعتی مالک اشتر تهران

محمد حسین کریمی گوارشکی - استادیار دانشگاه صنعتی مالک اشتر تهران

## خلاصه مقاله:

صنعت رنگ و رزین به عنوان یکی از صنایع مهم کشور به حساب می آید. از آنجا که مصرف سرانه رنگ در کشور 3.5 کیلو گرم به ازای هر نفر می باشد که هر چند که این رقم در مقایسه با سرانه مصرف جهانی بسیار ناچیز است، اما در مجموع رقم قابل توجهی برای جمعیت 80 میلیونی ایران (280 هزار تن) به حساب می آید. یکی از دغدغه های اصلی مدیران این صنعت، زنجیره تامین این صنعت می باشد. به دلیل پیچیدگی و وجود عدم قطعیت در زنجیره تامین صنایع مختلف، مدیریت ریسک یکی از مهم ترین ابزار جهت مقابله با پیچیدگی ها و عدم قطعیت ها به شمار می آید. مدیریت ریسک فرایند شناسایی عوامل ریسک، ارزیابی آنها و برنامه ریزی برای کاهش اثرات نامطلوب ریسک ها می باشد. آنچه که برای مدیران حائز اهمیت است، شناسایی ریسک ها، ارزیابی آنها و انتخاب استراتژی مناسب برای هر ریسک است. در این مقاله ابتدا با مطالعه تحقیقات انجام شده در حوزه مدیریت ریسک زنجیره تامین، ریسک های زنجیره تامین صنایع مختلف را گردآوری کرده و از طریق مصاحبه با خبرگان، ریسک های موجود در زنجیره تامین صنعت رنگ و رزین را تعیین، و سپس با روش بهترین\_بدترین به رتبه بندی آنها می پردازیم.

## کلمات کلیدی:

مدیریت ریسک، مدیریت زنجیره تامین، مدیریت ریسک زنجیره تامین، روش بهترین\_بدترین

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1025880>

