

عنوان مقاله:

فرآیند انعقاد و لخته سازی در تصفیه پساب نفتی

محل انتشار:

ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی شیمی و نفت (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

خدیجه شه نظری پور - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی شیمی، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل

محسن جهانشاهی - استاد گروه مهندسی شیمی، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل

خلاصه مقاله:

به منظور جلوگیری از مشکلات حاصل از تخلیه پسابهای نفتی به محیط زیست و ورود آنها به محیط های آبی انجام تصفیه پساب های نفتی دارای اهمیت بسزایی می باشد. در این مطالعه تصفیه پساب های نفتی سنتزی با استفاده از پلی آلومینیوم کلرید (PAC) و کلرید آهن ($FeCl_3$) طی فرآیند انعقاد و لخته سازی انجام گرفت. عوامل مختلفی در تصفیه پساب نفتی تاثیر گذار است. از عوامل مختلف و موثر بر بازده انعقاد و لخته سازی پسابه ای نفتی pH می باشد. انعقاد در pH های 3 و 5 و 7 و 10 در غلظت 500 میلی گرم بر لیتر از پساب نفتی سنتزی در غلظت های 10 و 30 و 60 و 100 کلرید آهن و در غلظت های 50 و 100 و 150 و 200 پلی آلومینیوم کلرید مورد برر سی قرار گرفت که در pH=7 بیشترین بازده بدست آمد. همچنین برای بدست آوردن غلظت بهینه پلی آلومینیوم کلرید و کلرید آهن آزمایشات متعددی انجام شد و در نهایت پلی آلومینیوم کلرید در غلظت 200 میلی گرم بر لیتر و کلرید آهن در غلظت 10 میلی گرم بر لیتر بیشترین بازدهی در تصفیه پساب نفتی سنتزی داشتند.

کلمات کلیدی:

پساب نفتی سنتزی، لخته سازی، انعقاد، پلی آلومینیوم کلرید، کلرید آهن

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1033303>

