

عنوان مقاله:

کنترل آماری مشخصه های کیفی فرآیند تولید: مطالعه موردی صنعت پلیمر

محل انتشار:

شانزدهمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع (سال: 1398)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

سیده پریسا میرغضنفری - دانشجوی کارشناسی مهندسی صنایع، دانشگاه فنی و مهندسی گلیپایگان؛

علی اصغر بازدار - استادیار گروه مهندسی صنایع، دانشگاه فنی و مهندسی گلیپایگان؛

خلاصه مقاله:

از آنجایی که در صنعت، کیفیت به عنوان عاملی مهم و کلیدی در رضایت مشتری و کاهش ضایعات و هزینه همیشه مطرح شده و برای بهبود آن برنامه ریزی میشود، تحت کنترل بودن فرایندهای تولیدی از اهمیت ویژه برخوردار است. در این مقاله در قالب یک مطالعه موردی در شرکت پلیمر، کنترل آماری فرایند تولید به صورت کمی و کیفی انجام میشود. شرکت پلیمر تولیدکننده انواع لوله و اتصالات است که در این مقاله، فرآیند تولید مورد بررسی و بازبینی کیفی قرار گرفته و طبق نمودار جریان فرایندی شرکت، مربوط به تولید لوله پوشفیت، فرم کنترل آماری فرایند تدوین شده است که با معرفی روش و دستورالعمل بکارگیری، به طور کاربردی خاص شرکت پلیمر منجر به تحت کنترل درآوردن مشخصه های مهم کیفیت به خصوص مشخصه های کیفی فرآیند تولید شده است.

کلمات کلیدی:

کیفیت، کنترل آماری فرآیند، نمودار جریان فرآیند، مشخصه های کمی و کیفی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1034700>

