

عنوان مقاله:

تاثیر غلظت هیدروژن سولفید در بکارگیری فرآیند ترکیبی لوکت- تقطیر برای شیرین سازی بیوگاز

محل انتشار:

هفتمین کنفرانس بین المللی شیمی و مهندسی شیمی (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

سمیرا نبی - موسسه آموزش عالی جامی، گروه مهندسی شیمی

ابوالفضل غریبی خراجی - پالایشگاه اصفهان، مهندسی پالایش واحدهای آیزوماکس و هیدروژن

خلاصه مقاله:

یکی از مهمترین ناخالصی های موجود در بیوگاز، هیدروژن سولفید می باشد. به دلیل اثرات زیان بار این گاز اسیدیبر روی انسان، محیط زیست و فلزات و تجهیزات عملیاتی، حذف این گازها از جریان بیوگاز ضروری است. در تحقیق پیش رو ابتدا به شرح فرآیندهای لوکت و تقطیر پرداخته شده است. در ادامه با بررسی غلظت هیدروژن سولفید بعنوان یکپارامتر فرآیندی و تاثیر آن در روند فعالیت فرآیند ترکیبی لوکت- تقطیر توضیح داده شده است که در مقایسه با کارهای انجام شده مشخص شده است که فرآیند ترکیبی مورد بررسی در محدوده قابل قبولی موفق به شیرین سازی بیوگاز ورودیشده و همچنین از نظر برآورد اقتصادی، افزایش غلظت هیدروژن سولفید موجب افزایش شاخص اقتصادی فرآیند و در نتیجه افزایش هزینه های فرآیند گردیده است.

کلمات کلیدی:

بیوگاز، هیدروژن سولفید، حذف گاز اسیدی، بهینه سازی، فرآیند ترکیبی، لوکت، تقطیر

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1040808>

