

## عنوان مقاله:

جوشکاری فولاد فنر از نوع کم آلیاژی سیلیسیم دار به روش TIG و بررسی و مطالعه اثر تغییر آمپراژ بر خواص مکانیکی و خوردگی منطقه جوش

## محل انتشار:

دهمین کنگره سالانه انجمن مهندسين متالورژی ايران (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

## نویسندگان:

اطهره دادگری نژاد - عضو هیئت علمی بخش مهندسی متالورژی، دانشگاه شهید باهنر کرمان

شهریار شرفی - استادیار بخش مهندسی متالورژی، دانشگاه شهید باهنر کرمان

علیرضا پروین - دانشجوی کارشناسی مهندسی متالورژی، دانشگاه شهید باهنر کرمان

مهدی سیدان - دانشجوی کارشناسی مهندسی متالورژی، دانشگاه شهید باهنر کرمان

## خلاصه مقاله:

اغلب سازه های صنعتی از قطعات مختلف (ریختگی، آهنگری شده، نوردی و...) تشکیل شده اند که با روشهای مختلفی یکدیگر متصل می شوند. یکی از بهترین روشهای اتصال دایم، انواع جوشکاری می باشد که به صورت دستی و ماشینی انجام می گیرد. یکی از متداولترین روشهای جوشکاری استفاده از قوسالکتریکی می باشد در این تحقیق نمونه هایی از فولاد فنر به روش TIG و با استفاده از ER70S-6 : Filer metal و با آمپراژ متفاوت جوشکاری شدند. سپس بر روی نمونه های جوشکاری شده تست ضربه و کشش و سختی سنجی انجام شد. علاوه بر این تست خوردگی به روش الکتروشیمیایی پلاریزاسیون پتانسودینامیک بر روی نمونه ها انجام گردید و سپس ریز ساختار و آنالیز منطقه جوش توسط SEM مورد بررسی قرار گرفت. نتایج نشان می دهد که افزایش آمپراژ تا حد بهینه باعث بهبود خواص می گردد.

## کلمات کلیدی:

جوشکاری TIG، فولاد فنر، فلز جوش، HAZ

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/104489>

