

## عنوان مقاله:

بررسی عوامل موثر بر سمنتاسیون سرب از محلول باردار حاصل از فرایند شوره شویی باطله لیچینگ کانه اکسیده روی

## محل انتشار:

دهمین کنگره سالانه انجمن مهندسی متالورژی ایران (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

## نویسندگان:

محمود عبداللهی - دانشیار گروه فراوری مواد معدنی دانشگاه تربیت مدرس

سیدمحمدجواد کلینی - استادیار گروه فراوری مواد معدنی دانشگاه تربیت مدرس

مجید وفایی فرد - دانشجوی کارشناسی ارشد فراوری و مواد معدنی

## خلاصه مقاله:

امروزه بازیابی سرب از باطله های حاصل از فرایند لیچینگ کانه اکسیده روی با توجه به مسائل اقتصادی و زیست محیطی از اهمیت خاصی برخوردار است هدف این پژوهش استحصال سرب از محلول لیچینگ حاصل از فرایند شوره شویی به روش سمنتاسیون می باشد عوامل موثر بر سمنتاسیون سرب شامل فلز راسب کننده سرعت همزدن زمان سمنتاسیون و دمای فرایند به منظور بازیابی حداکثر سرب از محلول حاصل از فرایند شوره شویی مورد بررسی و تجزیه و تحلیل قرارگرفت که نهایتا مقادیر بهینه آنها به شرح زیر به دست آمد. فلز راسب کننده مناسب : الومینیم سرعت همزدن: 500rpm زمان سمنتاسیون : 30 دقیقه دمای فرایند: 20 درجه سانتی گراد دمای محیط نهایتا در شرایط فوق 99/4 درصد سرب سرب اسفنجی با خلوط 86% بدست آمد که نشان میدهد این فرایند از راندمان بالایی برای استحصال سرب برخوردار است.

## کلمات کلیدی:

باطله لیچینگ روی، سمنتاسیون، شوره شویی ، محلول باردار، سرب اسفنجی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/104547>

