

عنوان مقاله:

پارامترهای موثر بر الکترووینینگ نیکل

محل انتشار:

دهمین کنگره سالانه انجمن مهندسين متالورژی ايران (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

ندا مندکاریان - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشکده مهندسی معدن و متالورژی دانشگاه صنعتی امیرکبیر

اسکندر کشاورز علمداری - دانشیار دانشکده مهندسی معدن و متالورژی دانشگاه صنعتی امیرکبیر

شهرام دانش پژوه - کارشناس ارشد واحد هیدرومتالورژی

رضا اتش دهقان - سرپرست واحد هیدرومتالورژی واحد تحقیق و توسعه شرکت ملی مس سرچشمه

خلاصه مقاله:

در این مقاله تاثیر پارامترهای موثر بر روند فرایند الکترووینینگ نیکل نظیر غلظت نیکل در محلول غلظت اسید بوریک دانسیته جریان و غلظت یون سدیم به عنوان افزودنی مورد بررسی قرار گرفته است در نهایت بر اساس دو پارامتر راندمان جریان و چسبندگی مناسب رسوب، شرایط بهینه تعیین شدند. برای این اساس بهترین شرایط الکترووینینگ در غلظت 40 گرم بر لیتر نیکل ، 8 گرم بر لیتر اسید بوریک و 180 گرم بر لیتر سولفات سدیم و بهترین شرایط بازیابی کاتدی نیکل در دانسیته جریان 80 امپر بر متر مربع به دست آمد.

کلمات کلیدی:

الکترووینینگ، نیکل، محلول، سولفات نیکل

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/104574>

