

## عنوان مقاله:

بررسی ساخت ورقهای فولادی پوشش شده با الومینیم با استفاده از فرایند نورد گرم

## محل انتشار:

دهمین کنگره سالانه انجمن مهندسين متالورژی ايران (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

## نویسندگان:

امیرمهدی همایون فکری - دانشجوی کارشناسی ارشد صنعتی شریف

علی کریمی طاهری - استاد دانشگاه صنعتی شریف

## خلاصه مقاله:

مواد دولایه دارای کاربردهای فراوانی نسبت به مواد یک لایه در صنعت هستند چرا که ترکیبی از ویژگیها و خواص هر لایه را می توان مورد استفاده قرار داد برای تولید مواد دولایه تاکنون از روشهای مختلفی از قبیل جوشکاری انفجاری غوطه وری در فلز مذاب و جوش سرد استفاده شده است. اما تا آنجا که اطلاعات نویسندگان اینمقاله اجازه می دهد تاکنون از روشهای نورد گرم برای تولید این دو فلزی استفاده نگردیده است لذا در این تحقیق ساخت تسمه های دولایه الومینیم - فولاد، با استفاده از نورد در محدوده دمای کارگرم فولاد و یا محدوده دمای کار داغ الومینیم مورد بررسی قرار می گیرد. برای ارزیابی اثر پارامترهای مختلف فرایند از قبیل زمان پیش گرم، دمای نورد، میزان تغییر فرم و هندسه لایه ها بر استحکام اتصال لایه الومینیم به فولاد از آزمایش لایه کنی Peeling test استفاده شد.

## کلمات کلیدی:

ورق دولایه فولاد - الومینیم، فرایند نورد

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/104621>

