

## عنوان مقاله:

مطالعه تاثیر طراحی مراحل میانی و نهایی در تنشهای وارده بر قالبهای آهنگری

## محل انتشار:

دهمین کنگره سالانه انجمن مهندسين متالورژی ايران (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

## نویسندگان:

علی محمد جعفرپور - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشکده فنی مکانیک

رضا بی همتا - کارشناس ارشد مکانیک

هاتف ناظمی - کارشناس مکانیک

## خلاصه مقاله:

از تاثیر گذارترین پارامترها در قیمت تمام شده قطعات آهنگری مربوط به هزینه قالب می باشد یکی از عواملی که باعث عدم کارایی قالبها می گردد شکست قالبها می باشد که از عوامل مختلفی نظیر عملیات حرارتی مسایل حین تولید و طراحی پیش فرم تاثیر می پذیرد دراین مقاله فرایند آهنگری داغ قطعه کار دنده با استفاده از روش اجزای محدود و با در نظر گرفتن قالبها بصورت تغییر شکل پذیر و سایر شرایط مطابق شرایط تولید شبیه سازی گردیده است با بررسی وضعیت حاکم برفرایند از لحاظ توزیع تنشها سعی گردید با اعمال تغییراتی در طراحی قالبهای میانی و نهایی تنشهای وارده بر قالب مرحله نهایی از وضعیت بحرانی خارج گردد.

## کلمات کلیدی:

فورج داغ، روش اجزای محدود، پیش فرم، شکل دهی فلزات

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/104700>

