

## عنوان مقاله:

مطالعه الکتروفورمینگ نیکل و الکتروفورمینگ کامپوزیتی نیکل الومینا

## محل انتشار:

دهمین کنگره سالانه انجمن مهندسين متالورژی ايران (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

## نویسندگان:

ارمین کاظمی طلاچی - دانشجوی کارشناسی ارشد خوردگی و حفاظت از مواد دانشگاه شیراز

محمد ابراهیم بحرالعلوم - دانشیار بخش مهندسی مواد دانشگاه شیراز

## خلاصه مقاله:

در این تحقیق خواص الکتروفورمهای کامپوزیتی با ترکیب نیکل - الومینا و الکتروفورمهای نیکلی در حمام واتز مورد مطالعه قرار گرفت. اثر میزان پودر الومینا در حمام و اندازه دانسیته جریان بر روی میکروسختی قطعات الکتروفورم نیکل و کامپوزیت نیکل - الومینا بررسی شد. همچنین اثر میزان پودر الومینا در حمام و اندازه دانسیته جریان بر روی تغییرات pH الکترولیت بررسی شد. بیشترین مقدار میکروسختی در قطعات الکتروفورم نیکل و کامپوزیت نیکل - الومینا به ترتیب 271 ویکرز و 402 ویکرز بود که هر دو در دانسیته جریان  $1\text{A}/\text{dm}^2$  بدست آمدند. بیشترین مقدار کاهش pH در غلظت پودر  $40\text{g}/\text{l}$  و دانسیته جریان  $2\text{A}/\text{dm}^2$  و کمترین آن در غلظت پودر  $10\text{g}/\text{l}$  و دانسیته جریان  $1\text{A}/\text{dm}^2$  مشاهده شد.

## کلمات کلیدی:

الکتروفورمینگ، کامپوزیت، سختی، الومینا

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/104835>

