

عنوان مقاله:

فرایندی نو در کروی نمودن گرافیتها در تولید قطعات چدن داکتیل

محل انتشار:

دهمین کنگره سالانه انجمن مهندسين متالورژی ايران (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

سیدمحمدحسین میرباقری - دکتری مواد دانشگاه صنعتی امیرکبیر

حامد اسکندری - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه صنعتی امیرکبیر

سیدمحسن صدرالسادات - دکتری مواد

خلاصه مقاله:

هدف از پژوهش حاضر ارائه فرایندی نو در نحوه کروی نمودن چدنهای نشکن می باشد بدین منظور سعی شده است با طراحی یک قطعه پیچیده و بکارگیری فرایند مذکور فناوری این روش استخراج و تدوین گردد. بدین منظور با طراحی سیستماتیک آزمایشها و مراحل کار تعداد مشخصی قطعه چدن نشکن در هر طرح تولید شد سپس با تخریب قطعه و انجام آزمایش متالوگرافی از سطح به عمق قطعات تولید شده روند کروی شدن گرافیتها در سرتاسر ساختار توسط فرایند مذکور در طی چندین سال متمادی جمع اوری و مورد تحلیل قرار گرفته و با رفع محدودیتها و مشکلات فنی دانش فنی آن تهیه گردید در این فرایند سعی شده است که محفظه مواد کروی کننده و محفظه تغذیه در یکجا ادغام شوند به عبارتی دیگر عملیات کروی نمودن در تغذیه انجام گرفته است نتایج نشان داد که برای قطعات چدنی که نیاز به تغذیه گذاری از نوع تقلیل فشار دارند در صورتیکه مواد کروی کننده به صورت پودر استفاده شوند این روش کاملاً جوابگو خواهد بود

کلمات کلیدی:

چدن نشکن، کروی نمودن، تلقیح، متالوگرافی، ساختار، تغذیه، ریخته گری

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/104857>

