

عنوان مقاله:

عملیات فیلتراسیون و تصفیه پساب تولیدی ناشی از استخراج و فرآورش نفت خام

محل انتشار:

نخستین همایش ملی مدیریت پساب و پسماند در صنایع نفت و انرژی (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 19

نویسندگان:

امین امرایی - دانشجوی کارشناسی مهندسی نفت دانشگاه آزاد اسلامی واحد امیدیه

میثم ملک نیا - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی نفت دانشگاه آزاد اسلامی واحد امیدیه

محمدامین غلامزاده - هیئت علمی مهندسی نفت دانشگاه آزاد اسلامی واحد امیدیه

فرید امرایی - دانشجوی کارشناسی مهندسی نفت دانشگاه آزاد اسلامی واحد امیدیه

خلاصه مقاله:

مدیریت پساب های ناشی از تولید نفت خام یکی از مهمترین پروژهای زیست محیطی صنعت نفت در جنوب است که توجه جدی به این مقوله همواره در راس برنامه های متولیان صنعت نفت کشور بوده است. در مسیر رو به رشد تصاعدی آلودگی محیط زیست و اثرات سو صنعت نفت و پالایشگاه بر حیات انسان ها و محیط زیست، محققان و پژوهشگران بر آن شدند که این اثرات ناشی از صنعت نفت و به ویژه عملیات پالایش را تصفیه یا حذف و یا کاهش دهند. لذا در این پروژه نیز سعی بر آن شده است که با توضیح راهکارها و عملیات انجام شده در فرایند تصفیه پساب های تولید شده از صنعت استخراج و فرآورش نفت، راهی را در جهت کاهش آلودگی های وارد شده به محیط زیست، ناشی از این صنعت را نشان دهد. در مطالعات آزمایشگاهی انجام شده در این پروژه کلیه آزمایشات لازم اعم از آنالیز فیزیکی، شیمیایی و میکروبیولوژی پسابهای نمکزدایی، تعیین وضعیت شیمیایی تداخل آبهای نمکزدایی و آب همراه نفت، تعیین اندازه و تعداد ذرات و میکروارگانیزمها توسط میکروسکوپ، انتخاب نوع و غلظت مناسب مواد شیمیایی (منعقد کننده، بایوساید، بازدارنده خوردگی و بازدارنده رسوب) انجام گردیده تا امکان استفاده از نتایج آن در مقیاس پایلوتی مهیا گردد

کلمات کلیدی:

تصفیه، فیلتراسیون، بایوساید، تزریق به چاه، استخراج و نمک زدائی نفت خام

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/107052>

