

## عنوان مقاله:

بررسی آزمایشگاهی تاثیر جوش اصطکاکی FSW در ورق الومینیومی برا موج هدایت شده ی فراصوتی جهت ازمون های غیرمخرب

## محل انتشار:

نخستین همایش بین المللی بازرسی و ایمنی در صنایع نفت و انرژی (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

## نویسندگان:

محمد ریاحی - دانشیار مکانیک دانشگاه علم و صنعت

حمیدرضا رضایی بهنیا - کارشناس ارشد دانشگاه علم و صنعت

پویا غلامی - کارشناس ارشد دانشگاه علم و صنعت

علی ولی پور - دانشجوی دکتری دانشگاه علم و صنعت

## خلاصه مقاله:

امروزه استفاده از ازمون غیرمخرب قابل اطمینان و مقرر به صرفه در صنایع هوافضا دریایی، عمرانی و نفت و گاز از اهمیت به سزایی برخوردار است جهت تامین این نیاز صنعت شیوه های متنوعی جهت پایش سلامت سازه موجود می باشد یکی از متد نوین ازمونهای غیرمخرب استفاده از ازمون امواج هدایت شده ی فراصوتی بوده که به دلیل مشخصات خاص آن از قبیل قابلیت انتشار در فواصل طولانی جهت پایش سازه های بزرگ بسیار مناسب است تشخیص دقیق عیوب رخ داده در سازه نیازمند شناخت دقیق رفتار موج حین انتشار در سازه می باشد دراین مقاله تاثیر حضور جوش اصطکاکی در ورق برروی مشخصه های موج منتشر شده مورد بررسی قرارگرفته هدف از این مطالعه ارزیابی الگویی از موج دریافت شده در حضور جوش اصطکاکی در ورق می باشد تا بتوان با استفاده از ان معیار استاندارد را جهت بررسی کیفیت جوشهای اصطکاکی به کار رفته در صنایع نفت و گاز زارائه نمود.

## کلمات کلیدی:

پایش سلامت سازه، ازمون غیرمخرب، ازمون امواج هدایت شده ی فراصوتی، صنایع نفت و گاز، جوش اصطکاکی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/107188>

