

## عنوان مقاله:

بررسی قابلیت ماشینکاری نمونه های آلیاژی آلومینیومی Al6061 حاصل از فرآیند اکستروژن زاویه ای با مقطع یکسان

## محل انتشار:

همایش ملی آشنایی با فناوریهای روز در زمینه مهندسی مکانیک (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسندگان:

یاشار بیات اصل - دانشجوی کارشناسی ارشد ساخت و تولید، دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد

محمود مراتیان - دانشیار، دانشکده مهندسی مواد، دانشگاه صنعتی اصفهان

سعید امینی - استادیار، دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد

ناصر نهضت - استادیار، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی اصفهان

## خلاصه مقاله:

در این تحقیق قابلیت ماشینکاری نمونه های آلیاژی آلومینیومی Al6061 حاصل از فرآیند ECAP و تأثیر تعداد پاس ها بر این قابلیت مورد بررسی قرار گرفت. نمونه های تهیه شده اولیه در پاسهای مختلف تحت ماشینکاری قرار گرفته و قابلیت ماشینکاری آنها با یکدیگر مقایسه گردید. نیروهای ماشینکاری و براده ایجاد شده به عنوان معیار قابلیت ماشینکاری نمونه های مختلف جمع آوری و مقایسه گردید. آزمایشهای صورت گرفته نشان داده است که این فرآیند موجب تغییر خواص مکانیکی و ساختاری نمونه ها می شود. علاوه بر آن قابلیت ماشینکاری نمونه ها نیز تغییر نموده و می تواند موجب بهبود آن شود.

## کلمات کلیدی:

اکستروژن تحت کانال زاویه ای، قابلیت ماشینکاری، مواد فوق ریزدانه، آلیاژ آلومینیوم 6061

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/109896>

