

عنوان مقاله:

بررسی تاثیر پارامترهای موثر بر ارتفاع انشعاب در فرایند هیدروفرمینگ لوله صلیبی شکل مس انیل شده

محل انتشار:

همایش ملی آشنایی با فناوریهای روز در زمینه مهندسی مکانیک (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

محمد فروغی عباسی - کارشناسی ارشد ساخت و تولید مدرس مرکز علمی کاربردی بشرویه

ابوذر پوزش - کارشناس ارشد ساخت و تولید مدرس بخش مکانیک دانشگاه آزاد اسلامی واحد گچس

شیوا منصورزاده - استادیار بخش مهندسی مکانیک

خلاصه مقاله:

شکل دهی هیدرولیکی مانند هیدروفرمینگ لوله ها به عنوان یکی از روشهای جدید شکل دهی با ابزار نرم در بسیاری از صنایع بویژه خودروسازی موردتوجه قرار گرفته است چروکیدگی به عنوان یکی از عیوب احتمالی در فرایند هیدروفرمینگ محسوب می شود دراین تحقیق فرایند تولید چهارراه به روش هیدروفرمینگ لوله مدلسازی و با استفاده از نرم افزار اباکوس شبیه سازی شده است و تاثیر پارامترهای کلیدی نظیر فشار داخلی، تغذیه محوری، ضریب اصطکاک، شعاع فیلت روی پارامتر چروکیدگی بررسی شده است و با ایجاد یک شبکه عصبی به تعیین تاثیر پارامترهای موثر و پیش بینی پارامتر چروکیدگی پرداخته شده است که باعث کاهش هزینه مالی و زمانی فرایند می شود.

کلمات کلیدی:

هیدروفرمینگ لوله - چهارراه - ارتفاع اشعاب، روش اجزا محدود

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/110026>

