

عنوان مقاله:

مدل تنش برشی جت و انرژی جنبشی جت در ابرسیو دایلاتنت جت و برش شیشه

محل انتشار:

همایش ملی آشنایی با فناوریهای روز در زمینه مهندسی مکانیک (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

نویسندگان:

هادی جعفری - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات

محمد راعی - کارشناسی ارشد دانشگاه آزاد اسلامی واحد امل

خلاصه مقاله:

این متن براساس پردازش عمل برش دستگاه ساینده واتر جت استکه کمک می کند به حل مسائل در پردازش مدرن برش مواد سخت و توانایی کاربرد صنعتی وسیع آن می باشد یک توضیح جزء و به جزء توسعه های اخیر در اجزای اصلی سیستمهای ساینده واتر جت معین شده است. عواملی مانند فشار آب، ضخامت ذره و سرعت برخورد ساینده و سرعت برش زبری سطح و عمق برش با اطلاعات تجربی بررسی شده است گرفتن گزارشهای کاربردهای صنعتی فواید و مضرات و محدودیتهای پردازش ارزیابی شده است دراین مقاله شیشه با کیفیت برش داده می شود.

کلمات کلیدی:

ارد ذرت نشاسته، عدد رینولدز، دایلاتنت، ابرسیو واتر جت، ابرسیو دایلاتنت جت

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/110056>

