

عنوان مقاله:

بررسی عملکرد دستگاه جذب و ذخیره براده های آهنی در هنگام برش و تراش آهن آلات

محل انتشار:

دومین همایش ملی تهویه و بهداشت صنعتی (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

احمد باقری - دانشیار دانشکده فنی، دانشگاه گیلان، گروه مهندسی مکانیک

راهبه نیارکی - استادیار دانشکده ه فنی، دانشگاه گیلان، گروه مهندسی الکترونیک

سالار بصیریان - کارشناس ارشد مهندسی مکانیک، دانشگاه گیلان

پویان پیردیر - دانشجوی کارشناسی مهندسی مکانیک، دانشگاه گیلان

خلاصه مقاله:

موضوع مقاله طراحی، ساخت، توضیح و بررسی عملکرد دستگاه جذب و ذخیره براده های آهنی در هنگام برش و تراش آهن آلات توسط دستگاه های برش، ساب، ترس، فرز و... با توجه به آزمایش آن در کارگاه های صنعتی شهر رشت است. حال دستگاه معرفی شده، برای جلوگیری از پخش براد ههای فلزی این ابزار از میدان های الکتریکی قوی برای ربایش و جمع آوری براده های معلق در هوا استفاده می نماید. با این کار دستگاه علاوه بر جذب این براده ها و جلوگیری از ایجاد خطر توسط آن ها برای فرد، با جمع آوری آن ها امکان استفاده مجدد از براده ها در مصارف مختلف را فراهم آورده و علاوه بر آن از پخش شدنشان در محیط جلوگیری می کند که از مزایای طرح برای استفاده از آن در محیط های غیر کارگاهی از جمله داخل محیط های پر خطر و آتش گیر است.

کلمات کلیدی:

ضایعات ترومایی-قانون لنز-میدان عملی-آهن سیلیس دار-طول ظاهری-طول حقیقی- ثابت تراوایی خلأ

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/110171>

