

عنوان مقاله:

بررسی اثر فشار ورق گیر در فرآیند کشش عمیق چهار گوش ورق استنلس استیل 304 کربن پایین به وسیله شبیه سازی و مقایسه آن با نتایج تجربی

محل انتشار:

نخستین همایش منطقه ای مهندسی مکانیک (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

نویسندگان:

علی پورکمالی انارکی - استادیار دانشکده مکانیک دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی

غلامحسین پایگانه - استادیار دانشکده مکانیک دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی

سارا عبدی - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشکده مکانیک دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی

خلاصه مقاله:

در فرآیند کشش عمیق و برای تولید قطعات چهار گوش با کیفیت مطلوب پارامترهای مختلفی می توانند موثر واقع گردند. در این مقاله با استفاده از روش المان محدود به عنوان یک روش علمی و کم هزینه در طراحی، اثر مقدار فشار ورق گیر در فرآیند بررسی شده و مقدار بهینه آن با مقایسه روابط عددی و تحلیل المان محدود بدست می آید تا نتایج حاصله در جهت تولید با راندمان بیشتر و قطعات بهینه تر مورد استفاده قرار گیرند

کلمات کلیدی:

کشش عمیق، فشار ورق گیر، المان محدود، قطعات چهار گوش

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/110943>

