

عنوان مقاله:

مدلسازی صافی سطح در فرایند فرزکاری آلومینیم با استفاده از شبکه عصبی

محل انتشار:

نخستین همایش منطقه ای مهندسی مکانیک (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

نویسندگان:

رضا ابراهیم پور - استادیار گروه مهندسی الکترونیک-دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی

محمد رضا نخعی امرودی - دانشجوی کارشناسی ارشد ساخت و تولید - دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی

سعید برشان - دانشجوی کارشناسی ارشد ساخت و تولید - دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی

خلاصه مقاله:

صافی سطح یکی از متغیرهای مهم ماشینکاری می باشد چون کیفیت سطح از مواردی می باشد که همیشه مورد توجه مصرف کنندگان می باشد. پس محققان همیشه سعی در یافتن پارامترهای بهینه برای بهتر شدن صافی سطح می باشند. در این مقاله ما سه پارامتر اصلی و مهم فرزکاری یعنی سرعت برشی، پیشروی ابزار و عمق برش را که در شیار تراشی آلومینیم 6061 استفاده شده است و نیز روی صافی سطح تاثیر بسزائی دارند را در نظر گرفته ایم و به وسیله شبکه عصبی مدلسازی را انجام دادیم. در پایان با استفاده از شبکه عصبی مدلسازی شده تاثیر پارامترها را بر روی صافی سطح مورد بررسی قرار دادیم

کلمات کلیدی:

صافی سطح، پارامترهای بهینه، شبکه عصبی، مدلسازی، شیار تراشی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/111143>

