

عنوان مقاله:

پذیرش و زمانبندی سفارش در محیط جریان کارگاهی دو ماشینه با در نظر گرفتن سیاست ارسال دسته ای و انتخاب تأمین کننده

محل انتشار:

سیزدهمین کنفرانس بین المللی انجمن ایرانی تحقیق در عملیات (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

رویا صادقی - دانشجوی دوره دکتری مهندسی صنایع، دانشگاه علم و صنعت ایران

محمد مهدوی مزده - دانشیار دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه علم و صنعت ایران

خلاصه مقاله:

در این مقاله به بررسی یکپارچه مساله پذیرش و زمانبندی سفارش، سیاست ارسال دسته ای و انتخاب تأمین کننده در محیط جریان کارگاهی در ماشینه پرداخته می شود. هدف، حداکثر کردن کل سود سیستم است، که شامل مجموع درآمد حاصل از سفارش های پذیرفته شده منهای جریمه های دیرکرد، هزینه های ارسال دسته ای و هزینه خرید مواد اولیه از تأمین کنندگان مختلف می باشد. یک مدل برنامه ریزی ریاضی عدد صحیح مختلط برای مساله مذکور ارائه شده است که هدف آن پذیرش سفارش های پر سودتر و رد سفارش های با سودآوری کمتر (با رعایت سطح سرویس) می باشد. همچنین این مدل به دنبال یافتن بهترین توالی بهینه از سفارش های پذیرفته شده به صورت یکپارچه با توجه به سیستم ارسال دسته ای و خرید مواد اولیه از تأمین کنندگان متفاوت می باشد. به منظور تحلیل مدل ارائه شده مثال هایی ایجاد شده و نشان داده شده است که سودآورترین نحوه ارسال، ارسال دسته ای می باشد. علاوه بر آن نشان داده شده است که انطباق بهتر منابع تولید در قالب سیاست رد و پذیرش سفارش منجر به افزایش سودآوری سیستم می شود.

کلمات کلیدی:

پذیرش و زمانبندی سفارش؛ جریان کارگاهی دو ماشینه؛ ارسال دسته ای انتخاب تأمین کننده .

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1124906>

