

## عنوان مقاله:

The Effect of Deep Cryogenic Treatment on Microstructure, Hardness and Wear Behavior of INDRA 5 Cold Work Tool Steel

## محل انتشار:

مجله ی بین المللی انجمن آهن و فولاد ایران، دوره 15، شماره 2 (سال: 1397)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

## نویسندگان:

H. Shafyei - *Department of Materials Engineering, Foolad Institute of Technology, Fooladshahr, Isfahan, Iran*

K. Amini - *Department of Mechanical Engineering, Tiran Branch, Islamic Azad University, Isfahan, Iran*

## خلاصه مقاله:

-

## کلمات کلیدی:

Cryogenic heat treatment, Cold work tool steel, Retained austenite, Wear resistance

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1126787>

