

عنوان مقاله:

بررسی انواع کوره های رایج در صنعت

محل انتشار:

نخستین همایش و نمایشگاه مشعل و کوره های صنعتی (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 20

نویسندگان:

امین احمدپور - دانشگاه آزاد اسلامی واحد آبادان ، گروه مهندسی شیمی ، آبادان ، ایران

خشایار شکیبی - شرکت هم اندیشان انرژی کیمیا

خلاصه مقاله:

برای راه اندازی ایمن و انجام عملیات نرمال هر واحد، شناخت دقیق از سیستم و دستگاههای فرایندی که باید در سرویس قرار گیرند بسیار حیاتی است. به طور کلی، کوره ها برای وظایف مختلفی به شرح زیر در نظر گرفته می شوند: • تولید مدیا حرارتی • خشک کردن • بخار سازی • کراکینگ و ریفرمینگ در این تقسیم بندی واحدهای مادر که تولیدکننده الفینها برای واحدهای پایین دست و دیگر واحدهای مصرف کننده مانند EDC ، MEG و... هستند، اهمیت به سزایی دارند. زیرا خوراک این واحدها از مواد طبیعی و پایه های نفتی بوده و اساسا تغییر ماهیت مواد (کراکینگ) در این واحدها صورت می گیرد. به عبارتی مواد با کربن بیشتر به مواد با کربن کمتر شکسته می شوند. لذا با توجه به اینکه برای تبدیل مواد فوق نیاز به شکست برخی پیوندهای موجود در خوراک بوده و نیز لازمه شکست یک پیوند، مصرف انرژی است، برای تامین این انرژی از کوره ها استفاده می شود. گاهی در جهت کاهش مصرف انرژی برای شکست این پیوندها از کاتالیست ها نیز استفاده می گردد. از طرف دیگر حرارت جزء لاینفک مورد نیاز صنایع است. این حرارت باید به صورتی تولید گردد. حرارت مستقیم در صنایع شیمیایی در کوره تولید شده و ممکن است پس از انتقال انرژی به آب و تولید بخار، برای گرمایش جریانهای مورد نظر استفاده شود. با توجه به موضوع فوق، شناخت دقیق کوره ها می تواند راهنمای بسیار خوبی در جهت راه اندازی ایمنی و درست کارها باشد که در این مقاله به آن پرداخته می شود

کلمات کلیدی:

کوره- احتراق- مشعل- صنعت

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/113112>

