

عنوان مقاله:

بررسی تاثیرات اندازه محفظه تراکم بر خواص فیزیکی نخ BCF پلی پروپیلن

محل انتشار:

سومین همایش ملی نساجی و پوشاک (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

نویسندگان:

مریم شفقتیان - دانشگاه صنعتی امیرکبیر، دانشکده نساجی، تهران

هاشم جفری

خلاصه مقاله:

نخهای حجیم یکسره به مقیاس وسیعی در صنعت تولید فرش و موکت تافتینگ به کار برده می شوند به همین دلیل می توان دریافت که بررسی شرایط تولید و تکسچرایزینگ و نیز کیفیت این دسته از نخها عامل اصلی و تعیین کننده در کیفیت نهایی فرش و کفپوشهای تهیه شده از آنها می باشد به نظر می رسد دقت در انتخاب شرایط تولید و کنترل کیفیت صحیح و اصولی نخهای حجیم یکسره در طول فرایند تکسچره کردن و همچنین پس از آن می واند سبب بهبود بسیار بالایی در کیفیت محصولات نهایی گردد با توجه به این مساله در این مقاله تحقیقاتی سعی بر آن است که تاثیر پارامترهای موثر در این فرایند مورد بررسی قرارگیرند. در این تحقیق از سه نوع جعبه تراکم با اندازه های 4/5 و 6 و 5 میلی متر استفاده شده است دمای سیال داغ در محدوده 120 تا 150 درجه سانتی گراد تغییر داده شده و خواص اندازه گیری شده نخها عبارتند از: جمع شدگی موج نخ و جمع شدگی نخ بررسی نتایج خواص اندازه گیری شده نشان میدهد که با کاهش اندازه جعبه تراکم و افزایش دمای سیال داغ درصد جمع شدگی موج افزایش یافته و درصد جمع شدگی نخ کاهش می یابد.

کلمات کلیدی:

پلی پروپیلن، نازل، جعبه تراکم، جت سیال داغ، جمع شدگی موج، جمع شدگی نخ

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/114532>

