

## عنوان مقاله:

اثر زاویه برخورد در عملیات ساچمه زنی بر سختی و سایش آلیاژ منیزیم AZ31

## محل انتشار:

سومین کنفرانس توسعه فناوری در مهندسی مکانیک و هوافضا (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 20

## نویسندگان:

سیدنبی الدین شریفی شیرمردی - گروه مهندسی مکانیک، واحد خمینی شهر، دانشگاه آزاد اسلامی، اصفهان ایران

رضا عابدین زاده - گروه مهندسی مکانیک، واحد خمینی شهر، دانشگاه آزاد اسلامی، اصفهان ایران

## خلاصه مقاله:

فرآیند ساچمه زنی یک فرآیند کارسرد است که با برخورد ساچمه با سرعت های بالا به قطعات فلزی باعث ایجاد تنش پسماند فشاری در آنها میگردد. همین امر موجب افزایش مقاومت در برابر رشد ترک و خوردگی تنشی در قطعات می گردد. با وجود ویژگیهای منحصر به فرد و جذاب آلیاژهای منیزیم، این آلیاژها محدودیت های ذاتی به همراه دارند که استفاده از آنها را محدود ساخته است. در پژوهش حاضر سعی گردیدهاست با استفاده از تغییر پارامترهای عملیات ساچمه زنی نظیر زمان و زاویه برخورد ساچمه ها به بررسی سختی و سایش آلیاژ منیزیم AZ31 پرداخته شود. در پژوهش حاضر از دستگاه میکروهاردنس به روش ویکرز مدل Micromet و ساخت شرکت بهلر ساخت ژاپن، به منظور انجام آزمون سختی سنجی استفاده شده است و سختی در فاصله 25 میکرومتر و 50 میکرومتر اندازه گیری شدند. همچنین در آزمون سایش نیروی اعمالی gr230 و در مسافت 1000 بوده است.

## کلمات کلیدی:

ساچمه زنی، زاویه برخورد، ریزساختار، منیزیم AZ31

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1147893>

