

## عنوان مقاله:

شبیه سازی سه فازی سیستم تولید کارگاهی پویا با در نظر گرفتن وسایل خودکار هدایت شونده

## محل انتشار:

هفدهمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

محسن کیان - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی صنایع، دانشگاه علم و فناوری مازندران

هادی عبدالله زاده سنگرودی - استادیار دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه علم و فناوری مازندران، دانشکده مهندسی صنایع

مهدی رنجبر بورانی - استادیار دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه علم و فناوری مازندران، دانشکده مهندسی صنایع

## خلاصه مقاله:

در بازار رقابتی امروز که سرعت زیاد تغییرات یکی از ویژگی های انکارناپذیر آن است، داشتن برنامه ریزی و زمان بندی مناسب برای بقای شرکت ها بسیار ضروری است و نقشی اساسی را در ارتقای بهره وری ایفا می کند. در سیستم های تولیدی، تغییرات غیرمنتظره زیادی مانند ورود تصادفی سفارش ها، تغییر در زمان پردازش و غیره ممکن است اتفاق بیفتد. ازاین رو، استفاده از رویکردی که بتواند به طور موثری با شرایط پویا و غیرقطعی محیط های تولیدی مقابله کند از اهمیت ویژه ای در زمان بندی تولید برخوردار است. در این مقاله یک مدل شبیه سازی سه فازی برای یک سیستم تولید کارگاهی پویای انعطاف پذیر با در نظر گرفتن وسایل خودکار هدایت شونده ارائه شده است. مدل پیشنهادی از قوانین اولویت و اعزام به منظور زمان بندی همزمان سفارش ها و وسایل نقلیه استفاده می کند. سپس عملکرد سیستم تولیدی از نظر معیارهای عملکردی میانگین تأخیر سفارش ها و میانگین زمان درجریان سفارش ها ارزیابی می شود. برای اعتبارسنجی مدل، بر روی یک نمونه سیستم تولیدی به کارگرفته شد و رفتار سیستم با طیفی از تجزیه و تحلیل های حساسیت مورد بررسی دقیق قرار گرفت

## کلمات کلیدی:

تولید کارگاهی پویا، انعطاف پذیر، قوانین اولویت، قوانین اعزام، وسایل خودکار هدایت شونده

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1161002>

