

عنوان مقاله:

بررسی تست قطعات فولادی ریخته گری شده به روش آلتراسونیک

محل انتشار:

ششمین کنفرانس بین المللی آزمون های غیرمخرب ایران (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

احمد گمار - ، مدرس گروه تاسیسات مکانیکی دانشگاه فنی و حرفه ای استان کرمانشاه

برزو هدایتی فر - مربی جوشکاری سازمان فنی و حرفه ای استان کرمانشاه

امید رحمانی - کارشناس تاسیسات مکانیکی

خلاصه مقاله:

ریخته گری یکی از روش های تولید قطعات فلزی است ، که فرآیند تولید آن شکل دادن فلزات از طریق ریختن مواد مذاب داخل قالب صورت میگیرد ، که این مواد پس از سرد شدن و انجماد به شکل قالب خود درمی آیند. کاربرد قطعات ریخته گری در صنایع مختلف قطعه سازی خودرو ، حمل و نقل ، نیروگاه ، ساخت شیرآلات صنعتی و می باشد . از این رو کیفیت ساخت این قطعات بسیار حایز اهمیت می باشند ، با توجه به ماهیت این روش تولیدی وجود برخی از عیوب در این قطعات امکان پذیر بوده که در صورت عدم تشخیص ممکن است خسارات بسیار زیادی به صنایع تحمیل نماید . یکی از روش های تشخیص عیوب در قطعات فولادی ریخته گری روش تست آلتراسونیک می باشد ، که به صورت گسترده و با استفاده از تکنیک های مختلف انجام می پذیرد . در این مقاله سعی شده است تا ابتدا به شناسایی برخی عیوب محتمل در قطعات فولادی ریخته گری پرداخته و سپس راهکار و تکنیک تست مناسب جهت حصول به نتیجه بهتر بررسی گردد ، لازم به ذکر است مهمترین عامل تاثیرگذار در دقت تست آلتراسونیک داشتن تخصص و مهارت کافی اپراتور می باشد .

کلمات کلیدی:

ریخته گری ، تشخیص عیوب ، تست آلتراسونیک ، استاندارد

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1168668>

