

عنوان مقاله:

بررسی پیشرفته بر روی ساخت چرخ های تک لایه CBN

محل انتشار:

نخستین کنفرانس ملی مواد نوین (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

امیر سیف الدینی - دانشیار، دانشکده مهندسی معدن و متالورژی، دانشگاه یزد، یزد، ایران

محمد فرقانی - دانشجوی کارشناسی، دانشکده مهندسی معدن و متالورژی، دانشگاه یزد، یزد، ایران

امیرحسین همایونی - دانشجوی کارشناسی، دانشکده مهندسی معدن و متالورژی، دانشگاه یزد، یزد، ایران

خلاصه مقاله:

بررسی پیشرفته در مورد چرخ های تک لایه فوق ساینده نیتريد بور مکعبی (CBN) آبکاری شده و لحیم کاری سخت شده برای سنگ زنی مواد فلزی در این مقاله ارائه شده است. تکنیک های ساخت چرخ های CBN تک لایه آبکاری، لحیم کاری سخت شده مورد بررسی قرار گرفته است. مکانیزم تشکیل میکروساختارهای سطحی و واکنش های شیمیایی در فصل مشترک دانه های CBN لحیم کاری سخت شده به وسیله آلیاژهای Cu-Sn-Ti و Ag-Cu-Ti مورد بحث قرار گرفته است. همچنین اثرات اضافه شدن فاز تقویت کننده کاربید تنگستن به آلیاژ Cu-Sn-Ti بر روی عملکرد چرخ های CBN بررسی گردیده است. سرانجام، این مقاله فرصت هایی را برای تحقیقات بیشتر در مورد سنگ زنی چرخ های CBN تک لایه فراهم می کند.

کلمات کلیدی:

لحیم کاری سخت، نیتريد بور مکعبی، آبکاری، سنگ زنی، سوپر ساینده های تک لایه، چرخ سنگ زنی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1171647>

