

عنوان مقاله:

مروری بر آمیزه کاری و فرمولاسیون آمیزه های لاستیکی

محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی پژوهش در علوم مهندسی و علوم کاربردی (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 18

نویسندگان:

علی خلیلی ماهانی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی پلیمر گرایش فرآورش دانشگاه تهران

راشد دانشفر - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی پلیمر گرایش فرآورش دانشگاه تهران

دانیال سلیمانزاده فرد - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی پلیمر دانشگاه تهران

خلاصه مقاله:

اختلاط لاستیک و رابرها در مهندسی پلیمر، یک هنر تلقی می شود تا یک علم و دانش اختلاط و بیشتر حاصل مطالعات تجربی علت و معلولی است تا بکارگیری مفاهیم پیچیده بنیادی و علمی. هدف و مقصود از اختلاط، تولید آمیزه ای است که اجزا و محتوای آن در حد مطلوب در هم فرو رفته و بطور پاشیده شوند. به طوریکه در آمیزه حاصل شده و بدست آمده، فرآیند های بعدی شکل دهی به راحتی امکان پذیر و بصورت موثر فرآیند پخت صورت گرفته و در نتیجه خواص پدید آمده در تمام قسمت های محصول یکسان باشد. خواصی که پس از عملیات اختلاط دارای اهمیت می باشند عبارتند از: پراکنش و توزیع اجزا، گرانیوی آمیزه، مقاومت در برابر برستگی (زمان ایمنی فرآیند) و سرعت پخت. در آمیزه کاری لاستیک ها، افزودنی ها بسته به نوع مصرفشان در دسته های مختلفی قرار می گیرند. در این کار پژوهشی به فرمولاسیون آمیزه های لاستیکی به صورت مختصر می پردازیم.

کلمات کلیدی:

اختلاط، آمیزه، لاستیک، فرمولاسیون

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1172016>

