

## عنوان مقاله:

ارائه مدلی برای بهبود جریان های لجستیکی و تولیدی با رویکرد شبیه سازی (مطالعه موردی: شرکت سایپا سیتروئن)

## محل انتشار:

چهارمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع، بهره وری و کیفیت (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

مهدی مرادی گوهره - استادیار، گروه مهندسی صنایع، دانشگاه اراک

زینب سادات برهمند - دانشجوی کارشناسی مهندسی صنایع دانشگاه اراک

احسان منصوری - استادیار، گروه آموزشی مهندسی صنایع، دانشگاه اراک

## خلاصه مقاله:

نقش مهم بهره وری در اقتصاد بر کسی پوشیده نیست و شرکت های تولیدی و صنعتی برای کسب موفقیت در بازار و افزایش سهم بازار محصولات خود ناگزیرند که بهره وری خود را افزایش دهند. یکی از عناصر مهم در بهره وری، قیمت تمام شده ی محصولات است که رابطه ی مستقیمی با استفاده ی بهینه از منابع دارد. در این تحقیق مدلی برای شبیه سازی جریان های لجستیکی و تولیدی شرکت سایپا سیتروئن ارائه شده است که هدف آن کاهش تداخل جریان ها، هزینه ها، شناسایی گلوگاه ها و تعیین چگونگی بالانس خط تولید در هر یک از سالن های تولیدی است و نتایج آن می تواند به تصمیم گیری مدیران در جهت کاهش هزینه ها و افزایش بهره وری منتهی شود. بر اساس نتایج به دست آمده از شبیه سازی در حالت استاندارد، زمان سیکل تولید ۱۴/۴ ساعت و متوسط تولید ساینه ۳۶۴۹۱ خودرو در سال است که با تغییر سرعت تولید به حالت آهسته و سریع این مقدار به ترتیب به ۲۰۰۰۰ و ۵۰۰۰۰ خودرو خواهد رسید. متوسط کل زمان انتظار در صف برابر ۲۸/۰۷۵ ساعت است و در بخش بسته بندی قطعات بدنه و پرس و نیز در سالن بدنه، مونتاژ، رنگ و روتوش گلوگاه ایجاد می شود.

## کلمات کلیدی:

بهره وری، جریان لجستیکی، جریان تولید، شبیه سازی، سایپا سیتروئن

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1196819>

