

عنوان مقاله:

امکان سنجی کمینه سازی مواد زائد صنعتی در مجتمع پتروشیمی بندر امام مطالعه موردی: واحد های الفین و تفکیک مایعات گازی

محل انتشار:

اولین همایش تخصصی مهندسی محیط زیست (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

سیما سبزعلی پور - کارشناس ارشد علوم محیط زیست ، واحد علوم و تحقیقات اهواز

نعمت اله جعفرزاده - دکترای مهندسی بهداشت محیط، واحد علوم و تحقیقات اهواز

مسعود منوری - دکترای علوم محیط زیست، واحد علوم و تحقیقات تهران

خلاصه مقاله:

در این پژوهش به شناسایی، طبقه بندی و امکان سنجی کمینه سازی مواد زائد صنعتی در واحد های الفین و تفکیک مایعات گازی به عنوان یکی از مهمترین واحدهای مجتمع پتروشیمی بندر امام پرداخته شده است. جهت نیل به اهداف پژوهش پس از شناخت فرایند تولید، ویژگی های کمی و کیفی و همچنین علل تولید مواد زائد در واحد ها مورد مطالعه قرار گرفت و چشمه های تولید مواد زائد شناسایی شدند. پس از شناسایی مواد زائد، کمیت این مواد تعیین گردید. بررسی ها حاکی از آن بوده که در واحد الفین و تفکیک مایعات گازی به ترتیب سالانه 11972000 و 55560 کیلوگرم مواد زائد صنعتی تولید می گردد. سپس در واحد های مورد مطالعه اقدام به طبقه بندی مواد زائد بر اساس روش پیشنهادی سازمان ملل (یونپ) گردید. بر طبق طبقه بندی مذکور ، در واحد الفین 89/67% و در واحد تفکیک مایعات گازی 17% مواد زائد خطرناک تشخیص داده شدند . مواد زائد خطرناک در واحد الفین شامل انواع کاتالیست ها، کک ، آزیست، بشکه های مستعمل، لجن GPI ، لجن پلیمری و انواع روغن های سوخته و مازاد و در واحد تفکیک مایعات گازی لجن ، روغن های سوخته و کربن فعال بوده است. پس از آن گزینه های موجود در خصوص کمینه سازی مواد زائد در واحد های مورد مطالعه بررسی شد و مشخص گردید که در واحد الفین 91% و در واحد تفکیک مایعات گازی 70% زائدات خطرناک در قالب گزینه بازیافت و استفاده مجدد قرار می گیرند. بر همین اساس نیز در واحد الفین 8/94% مواد زائد خطرناک و در واحد تفکیک مایعات گازی نیز 30% مواد زائد در قالب گزینه کاهش زائدات در منبع تولید قرار می گیرند.

کلمات کلیدی:

مواد زائد خطرناک ، طبقه بندی یونپ ، کمینه سازی ، صنعت پتروشیمی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/12207>

