

## عنوان مقاله:

تعمیر و نگهداری و جداسازی قطعات انسان محور در تولید پایدار

## محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع، مدیریت، اقتصاد و حسابداری (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

## نویسنده:

معین طغرلی - کارشناسی ارشد مدیریت صنعتی دانشگاه فرهیختگان کرمان

## خلاصه مقاله:

این مقاله با هدف افزایش دخالت انسان در تعمیر و نگهداری تجهیزات و جداسازی قطعات محصول، که در برنامه ریزی پایان عمر محصول (EOL) و دستیابی به تولید پایدار ضروری است. عملیات نگهداری می تواند طول تولید ماشین آلات را افزایش دهد، در حالی که جداسازی قطعات یک مرحله اساسی در فرآیندهای EOL مانند استفاده مجدد، بازیافت و بازسازی است. قابل ذکر است، بیشتر فعالیت های نگهداری و عملیات جداسازی قطعات هنوز به صورت دستی انجام می شود. از این رو، یک چارچوب یکپارچه که عوامل انسانی مناسب و شرایط ارگونومیک را در این دو مرحله در نظر گرفته است، پیشنهاد شده است. ابتدا، مروری بر رویکردهای فعلی در تولید پایدار، مانند خدمات مهندسی در طول زندگی و نگهداری مداوم، که در آن شکاف های موجود در فرآیندهای تولید فعلی مشخص شده است، ارائه شده است. در مرحله بعدی، یک چارچوب یکپارچه برای نگهداری و جداسازی قطعات بر اساس تعامل پیشرفته رایانه انسان و تکنیک های محاسبات نرم توصیف شده است. در مرحله تعمیر و نگهداری، یک شبکه حسگر که مراحل انجام شده توسط کاربر در طول عملیات تعمیر و نگهداری را ردیابی می کند، اجرا می شود. این داده ها و اطلاعات ردیابی سپس به عنوان مبنایی برای مقایسه برای دستیابی به اطلاعات مربوط به کیفیت نگهداری و ارائه بازخورد ارگونومی در زمان واقعی با استفاده از رویکرد نمودار سلسله مراتبی جداسازی قطعات برای بهینه سازی جداسازی قطعات با در نظر گرفتن فاکتورهای انسانی عمل می کنند. مطابق با مفهوم Industry 4.0 این چارچوب (۱) بهبود کیفیت نگهداری با در نظر گرفتن مراحل ردیابی در حین عملیات جداسازی قطعات و نگهداری و (۲) نظارت و در نظر گرفتن رفاه اپراتورها را امکان پذیر می سازد. مطالعات موردی برای نشان دادن چارچوب پیشنهادی و به دنبال آن بحث و نتیجه گیری با کارهای آینده انجام می شود.

## کلمات کلیدی:

عوامل انسانی، ارگونومی، نگهداری، برنامه ریزی جداسازی قطعات، کارخانه هوشمند

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1220735>

