

## عنوان مقاله:

بررسی تاثیر درصد جامد خوراک بر نرخ ته نشینی و تراکم پذیری تیکنر باطله خط یک کارخانه فرآوری سنگ آهن گهرزمین

## محل انتشار:

ششمین همایش ملی مهندسی معدن و علوم زمین (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

## نویسندگان:

حامد سلیمانی دامنه - دانشجوی کارشناسی ارشد - فرآوری مواد معدنی، مجتمع آموزش عالی زرنند- سیرجان، معدن شماره ۳ مجتمع گل گهر، شرکت سنگ آهن گهرزمین

محمود اسکندری نسب - استادیار گروه مهندسی معدن، مجتمع آموزش عالی زرنند- سیرجان، معدن شماره ۳ مجتمع گل گهر، شرکت سنگ آهن گهرزمین

## خلاصه مقاله:

در اغلب فرآیندهای فرآوری مواد معدنی از آب زیادی استفاده می شود. با توجه به کمبود شدید آب، بازیابی آب و استفاده مجدد در کارخانه های فرآوری امری ضروری است. ارزان ترین روش جداسازی ذرات جامد از مایع، استفاده از روش ته نشینی و تیکنر می باشد. یکی از مهمترین عوامل موثر بر انتخاب و کارایی تیکنر، درصد جامد خوراک ورودی آن است. در تحقیق حاضر تاثیر درصد جامد خوراک ورودی بر سرعت ته نشینی و تراکم پذیری ذرات جامد تیکنر باطله خط یک تولیدکننده مجتمع سنگ آهن گهر زمین با استفاده از آزمایش های ته نشینی ناپیوسته مورد بررسی قرار گرفته است. برای این منظور آزمایش ها با استفاده از فلوکولانت A۲۶ با نرخ مصرف ۲۰ گرم بر تن در درصد جامدهای متفاوت خوراک انجام شد. با توجه به نتایج به دست آمده بیشترین سرعت ته نشینی و تراکم پذیری در درصد جامد ۵ حاصل شد که نشان می دهد با کاهش درصد جامد، سرعت ته نشینی و تراکم پذیری افزایش می یابد.

## کلمات کلیدی:

تیکنر، درصد جامد، تراکم پذیری، سرعت ته نشینی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1226817>

