

عنوان مقاله:

اثر تغییرات محیط و دمای خنک سازی بر مقاومت در برابر کشش در فولاد StF1

محل انتشار:

پنجمین همایش بین المللی دانش و فناوری مهندسی برق، کامپیوتر و مکانیک ایران (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 17

نویسندگان:

سیدمحمد مهدی رضوی - مربی دانشکده فنی پسران کاشان شهید رجایی، دانشگاه فنی و حرفه ای استان اصفهان، ایران

جواد شایان نوش ابادی - مربی دانشکده فنی پسران کاشان شهید رجایی، دانشگاه فنی و حرفه ای استان اصفهان، ایران

مصطفی ریاضیان - دانشجوی کارشناسی ماشین ابزار، دانشگاه فنی حرفه ای، مرکز شهید رجایی کاشان

خلاصه مقاله:

عواملی که بر کیفیت جوش ها تاثیر می گذارند عبارتند از: جنس فلزات، روش های جوشکاری و تجهیزات برای تولید اتصالات جوش داده شده با بهترین کیفیت در فولاد کربنی باید با هدف نوع مایع خنک کننده و دمای مناسب باشد. خنک کننده هوا (می باشد. نتایج با استفاده از آزمون تی و 50°C و 26°C می باشد، و خنک کننده مایع دما $(26^{\circ}\text{C}$ تا 50°C)، دما آزمون آناکوا با تاثیر محیط و دمای خنک کننده بر مقاومت کششی فولاد کربنی نشان میدهد که نتایج آزمون به طور قابل توجهی متفاوت است. هر چه انتشار گرما از یک محیط بیشتر باشد و مقدار آن کمتر باشد دمای خنک کننده، تاثیر آن بر مقاومت در برابر کشش بهتر است. از نتایج آزمون، به دست آمد مقاومت کششی متوسط با خنک کننده مایع: (فرمول در متن مقاله) و با خنک کننده هوا

کلمات کلیدی:

خنک سازی سریع، دما، جوشکاری قوس الکتریکی، مقاومت در برابر کشش.

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1238141>

