

عنوان مقاله:

برسی تنش ها و ارتعاشات موجود در جسم یا قطعه

محل انتشار:

یازدهمین کنفرانس ملی مهندسی برق، کامپیوتر و مکانیک (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

بهنام جوام - دانشجوی کارشناسی مهندسی مکانیک، دانشکده فنی آباد، فارس، ایران

عباس رضانی - استادیار، مهندسی دانشکده فنی آباد، فارس، ایران

خلاصه مقاله:

جوشکاری یکی از عملیات مهم در فرآیند ساخت تجهیزات در صنایع گوناگون است. این عملیات ممکن است در قطعات تنش های پسماند ایجاد کند و در دراز مدت سبب آسیب به این قطعات گردد. روش متداول برای به حداقل رساندن تنش های پسماند، روش تنش گیری حرارتی است. تنش های پسماند به وجود آمده در کراخل و عملیات های مختلف ساخت سبب افزایش سطح تنش در قطعات در حین کار و حساس تر شدن قطعات و ایجاد ترک می شوند. در دنیای صنعتی و پیشرفته امروز که قرن سرعت نامیده می شود تا کاربر، علاوه بر فراگیری سریع مطالب، توجیهات علمی و مسائل علمی و مسائل تکنیکی مورد مصرف خود را نیز دانسته و برخوردی با داشته باشد ایجاد اعوجاج در فریم ها و پایه های ماشین ها ناپایداری ابعاد میز از اثرات نامطلوب تنش های پسماند هستند.

کلمات کلیدی:

تنش، ارتعاش، قطعه

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1249204>

