

عنوان مقاله:

طراحی ماشین رشته پیچی سه محوری

محل انتشار:

یازدهمین کنفرانس ملی مهندسی برق، کامپیوتر و مکانیک (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

مهدی جباری - دانشجوی کارشناسی مهندسی مکانیک، دانشکده فنی آباءه، فارس، ایران

عباس رضانی - استادیار، مهندسی مکانیک، دانشکده فنی آباءه، فارس، ایران

خلاصه مقاله:

فرایند رشته پیچی یکی از روش های مکانیزه برای تولید قطعات کامپوزیتی که تقارن محوری دارند می باشد. لوله ها و قطعات استوانه ای شکل ساده ترین قطعاتی هستند که با این روش تولید می شوند. تکنولوژی رشته پیچی به عنوان یکی از اصلی ترین روش های ساخت در زمینه مواد کامپوزیت شناخته می شود که از درجه اتوماسیون بالایی برخوردار است. در این فرآیند، رشته های پیوسته یا الیاف ها بر روی مندرل پیچیده می شود که برای مخازن تحت فشار، لوله ها، میله ها و مجراهای مناسب است. ماشین های رشته پیچی موجود در شرکت ها یا کارخانه ها گران، سنگین و دارای سیستم کاشین و سیستم کنترل پیچیده هستند.

کلمات کلیدی:

ماشین، رشته پیچی، سه محوری

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1249228>

