

## عنوان مقاله:

تأثیر ارتعاش در روش ریخته گری با فوم فداشونده بر ریزساختار و خواص مکانیکی اتصالات چدنی نشکن مورد استفاده در صنعت آب وفاضلاب

## محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی و چهارمین کنفرانس ملی مهندسی مواد، متالورژی و معدن (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

بهزاد اسدالهی - کارشناسی ارشد، رئیس تضمین کیفیت

حسین مهدی - کارشناسی ارشد سرپرست آزمایشگاه

محمد خسروی - کارشناسی کارشناسی تضمین کیفیت

کامران خوشقدم - کارشناسی، رئیس تولید

## خلاصه مقاله:

در این پژوهش ریزساختار و خواص مکانیکی اتصالات چدن نشکن تولیدی به روش فوم فداشونده با و بدون ارتعاش مورد بررسی قرار گرفت. نتایج نشان داد که توزیع گرافیت های کروی در حین ارتعاش بسیار یکنواخت تر و اندازه گرافیت های ایجاد شده ۲ برابر کوچک تر از حالت بدون ارتعاش است. همین مورد سبب شده تا خواص مکانیکی در نمونه های تولید شده در حضور ارتعاش بهبود قابل یافته و استحکام کششی از ۴۵۶ مگاپاسکال به ۴۸۹ مگاپاسکال در حالت انجماد با ارتعاش بهبود یابد و میزان درصد ازدیاد طول نیز از ۱۰ درصد به ۱۴ درصد افزایش یافت.

## کلمات کلیدی:

چدن نشکن، فوم فداشونده، ارتعاش، ریزساختار، اتصالات آب و فاضلاب، خواص مکانیکی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1250578>

