

عنوان مقاله:

بررسی تاثیر خطاهای رایج در محاسبه درصد جامد به روش محلی

محل انتشار:

چهارمین کنفرانس بین المللی توسعه فناوری مهندسی مواد، معدن و زمین شناسی (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

مسعود رضائی - کارشناس ارشد فرآوری مواد معدنی، صنعت سازان نادین اندیشه، دانشگاه شهید باهنر کرمان،

محسن میرزایی - کارشناس ارشد فرآوری مواد معدنی، دانشگاه تربیت مدرس تهران

سعید زارع - کارشناس ارشد فرآوری مواد معدنی، صنعت سازان نادین اندیشه، دانشگاه شهید باهنر کرمان،

خلاصه مقاله:

هنگام بهینه سازی عملکرد تجهیزات فرآوری مواد معدنی به روش تر، مهم ترین مسئله عملیاتی که مورد بررسی قرار می گیرد، درصد جامد جریانهای مختلف است. تاکنون روشهای متعددی برای اندازه گیری این پارامتر مهم به صورت پیوسته و ناپیوسته ارائه شده است. یکی از سریع ترین و متداول ترین روشهایی که در اکثر کارخانه ها به طور ناپیوسته مورد استفاده قرار میگیرد، اندازه گیری درصد جامد به روش محلی-دستی است. با توجه به ساده و کم هزینه بودن این روش، بسیاری از محققین از پارامترهای تاثیرگذار بر دقت اندازه گیری در این روش ساده مطلع نیستند، در نتیجه بسیاری از تصمیم ها بر اساس اعداد اشتباه گرفته میشود و طراحی یا بهینه سازی تجهیز مورد نظر با مشکل مواجه می گردد. در این پژوهش اهمیت مهم ترین پارامترهای تاثیرگذار از جمله دانسیته جامد خشک، وزن نمونه گرفته شده، خطای ترازو و حجم ظرف نمونه گیری و خطاهای ناشی از آن ها بر روش تعیین درصد جامد محلی در دو کارخانه فرآوری کنسانتره مس و آهن مورد بررسی قرار گرفته و میزان تاثیر آنها مشخص و با یکدیگر مقایسه شده است.

کلمات کلیدی:

درصد جامد، دانسیته، دانسیته جامد خشک، دانسیته سنج، فرآوری مواد معدنی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1262601>

