

عنوان مقاله:

طراحی، ساخت و ارزیابی عمق و شعاع سطح مقطع حفره ی ایجاد شده توسط کارنده ی پانچی و نحوه ی پوشش بذر در خاکهای مختلف

محل انتشار:

چهارمین کنگره ملی مهندسی ماشین های کشاورزی و مکانیزاسیون (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

یاشار صبور ی گرمی - کارشناس ارشد مکانیک ماشینهای کشاورزی شیراز

جواد رباطی - مربی مجتمع آموزش عالی مراغه

خلاصه مقاله:

یکی از روشهای افزایش عملکرد محصولات با حفظ مزایای سیستمهای خاکورزی حفاظتی استفاده از کارنده های دقیق است که نمونه ای از آنها کارنده های پانچی است 5,6 ، 12 و 15 در این پژوهش یک دستگاه دقیق کار پانچی برای کاشت ذرت طراحی و ساخته شد این کارنده در مزرعه برای کاشت در سه قطعه زمین با خاک ورزی های متفاوت زمین خاک ورزی شده زمین خاکورزی نشده و بدون پوشش و همچنین زمین خاکورزی نشده با پوششی از بقایا گندم سال قبل و در سه سطح سرعت 1/5، 3 و 4/5 کیلومتر در ساعت بهکار گرفته شد. صفات مورد بررسی در این پژوهش عبارتند از: شاخص عمق حفره، شعاع سطح مقطع حفره و کیفیت پوشش بذر. تجزیه واریانس انجام یافته در مورد تاثیر تیمارها بر روی شاخص تک کاشت نشان داد که بین تیمارها با احتمال 99% اختلاف معنی دار وجود دارد. با توجه به نتایج کاشت در زمینهای شخم نخورده در سرعت 4/5 کیلومتر در ساعت کمترین میزان شاخص تک کاشت را نشان داد که با سایر تیمارها در سطح یک درصد اختلاف معنی داری داشت.

کلمات کلیدی:

دقیق کار حفره ساز، عمق حفره، خاکورزی حفاظتی، ارزیابی مزرعه ای

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/126405>

