

عنوان مقاله:

بررسی و تحلیل میزان تاثیر پارامترهای مختلف تراش بر مصرف انرژی در فرآیندهای تراش با نرخ برداشت ماده ثابت و نرخ برداشت ماده متغیر و مقایسه آنها

محل انتشار:

هفدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

قاسم امیریان - استادیار، مکانیک ساخت و تولید، دانشگاه یزد

ابوالحسن ملاعباسی - دانشجوی کارشناسی ارشد، مکانیک ساخت و تولید، دانشگاه یزد

سیداحسان ابریشمی - دانشجوی کارشناسی، مکانیک ساخت و تولید، دانشگاه یزد

خلاصه مقاله:

مطالعات متعددی تایید کرده اند که بررسی و تحلیل پارامترهای تراش تاثیر قابل ملاحظه ای در فهم میزان مصرف انرژی ماشین کاری قطعات در ماشینهای ابزار دارد. ولی این تکنیک به طور خاص در زمینه بررسی و تحلیل مصرف انرژی در فرآیندهای تراش با نرخ برداشت ماده ثابت و نرخ برداشت ماده متغیر و مقایسه آنها کمتر مورد توجه قرار گرفته است. به منظور پر کردن این خلا تحقیق پیش رو انجام شده است تا در مرحله اول با چند آزمایش عملی میزان تاثیر تغییر هر یک از پارامترهای تراش و همچنین امکانات ماشین تراش بر مصرف انرژی کلی ماشین تراش در فرآیندهای تراش با نرخ برداشت ماده ثابت و نرخ برداشت ماده متغیر مشخص گردد و در مرحله بعد این دو فرآیند با هم مقایسه گردند.

کلمات کلیدی:

پارامترهای تراش - انرژی - تراشکاری - نرخ برداشت ماده

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1278015>

