

## عنوان مقاله:

مدلسازی و انتخاب بهینه شرایط ورودی در فرایند EDM بخش اول: مدلسازی با استفاده از شبکه عصبی

## محل انتشار:

پنجمین کنفرانس سراسری سیستم های هوشمند (سال: 1382)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

مجتبی حکیمی مقدم - گروه مهندسی برق دانشگاه فردوسی مشهد

سعید عصارزاده - گروه مکانیک دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی

سیدمجتبی روحانی - استادیار دانشگاه فردوسی مشهد

## خلاصه مقاله:

ماشینکاری تخلیه الکتریکی بعنوان یک فرایند ماشین کاری غیرستتی شناخته می شود که در آن هیچ نیرویی بین ابزار و قطعه کار درحین ماشینکاری ایجاد نمی شود دراین فرایند براده برداری با دقت بسیار بالا و بر مبنای حرارت ناشی از کانالهای جرقه صورت می گیرد توزیع اتفاقی جرقه ها یکسان نبودن اثر آنها و چند ورودی - چند خروجی بودن فرایند لزوم استفاده از روشهای محاسبات نرم را درمدلسازی آن پیش آورده است دراین مقاله از شبکه عصبی بعنوان رگرسور غیرخطی برایمدلسازی نگاشت بین ورودی ها و خروجی های فرایند استفاده شده است.

## کلمات کلیدی:

ماشینکاری تخلیه الکتریکی، مدلسازی ، شبکه عصبی MLP، الگوریتم BP

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/128149>

