

## عنوان مقاله:

کاهش حجم پساب Spent Caustic واحدهای مرکاپتان زدایی با بهره گیری از روش آزمایشگاهی و تغییر فرایندی

## محل انتشار:

دومین همایش ملی مدیریت پساب و پسماند در صنایع نفت و انرژی (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

## نویسندگان:

سید محمد جواد غریب زاهدی - کارشناسی مهندسی شیمی، کارشناس ارشد اتاق کنترل، فازهای 9 و 10 مجتمع گاز پارس

علی صمدی افشار - کارشناسی ارشد مهندسی شیمی، کارشناس ارشد اتاق کنترل، فازهای 9 و 10 مجتمع گ

## خلاصه مقاله:

فرایند شیرین سازی گاز مایع در فازهای 9 و 10 شرکت مجتمع گاز پارس جنوبی بر اساس فرایند سولفورکس انجام می گیرد که در آن از محلول سود جهت جداسازی مرکاپتانها و سایر ترکیبات سولفوردار استفاده میشود. محلول سود پس از جذب ترکیبات گوگردی در واحد احیای کاستیک تحت یک واکنش اکسیداسیون کاتالیستی احیا و مجددا در سیکل تصفیه گاز مایع استفاده می شود. با توجه به کارکرد بهینه واحد در بازه های زمانی کوتاه مدت ناگزیر از تخلیه حجم زیادی از Spent Caustic که حاوی محلول کاستیک 12-15%، نمکهای کربنات سدیم و سولفات سدیم، مقادیری از دی سولفاید و مرکاپتان ها هستند، می باشیم. این مقاله در صدد است تا با بهره گیری از یک روش آزمایشگاهی در واحد احیای کاستیک و ایجاد یک تغییر فرایندی در واحد مرکاپتان زدایی پروپان به میزان بسیار زیادی از حجم کاستیک دورریز کاسته و به تبع آن علیرغم صرفه جویی اقتصادی، با کاهش پساب واحدهای مذکور تاثیر بسزایی در کاهش آلودگی های زیست محیطی داشته باشد.

## کلمات کلیدی:

Spent Caustic، پساب، اسپکتروفتومتری، پیش شستشو، کاتالیست

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/128401>

