

عنوان مقاله:

پیش بینی صافی سطح قطعات تنگستن کاربایدی (CO₁₀%-WC) در فرایند EDM با استفاده از الگوریتم فازی

محل انتشار:

فصلنامه فرایندهای نوین در ساخت و تولید، دوره 1، شماره 1 (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

محمد رضا شبرگرد - استادیار گروه مهندسی ساخت و تولید دانشگاه تبریز

گوهر رنجبری - مدرس دانشگاه آزاد اسلامی واحد هادیشهر

خلاصه مقاله:

با توجه به محدوده وسیع پارامترهای تنظیمی در فرایند EDM و مشکلات مربوط به اندازه گیری عملی پارامترهای خروجی لزوم پیش بینی آنها به ازای تمامی متغیرهای ورودی کاملاً ضروری می باشد. هدف این مقاله پیش بینی زبری سطح (Ra) قطعه کار تنگستن کاربایدی (CO₁₀%-WC) بر اساس پارامترهای ورودی فرایند EDM (شدت جریان جرقه (I)، زمان روشنی پالس (Ti)) با استفاده از الگوریتم فازی می باشد. نتایج این تحقیق نشان می دهد، مدل فازی، انتخاب دقیق و آسان پارامترهای ورودی را میسر می سازد و به کاهش زبری سطح و هزینه های ماشینکاری کمک می کند. نتایج حاصل از ارزیابی، دقت بالای ۹۰٪ را برای مدل ارائه شده تایید می نماید.

کلمات کلیدی:

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1291279>

