

عنوان مقاله:

یکپارچه سازی کیفیت و نگهداری تعمیرات با در نظر گرفتن انحرافات با دلیل چندگانه برای فرایندهای با کیفیت بالا

محل انتشار:

مجله ی مهندسی صنایع و مدیریت شریف، دوره 36، شماره 22 (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

علی سلماس نیا - گروه مهندسی صنایع، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه قم

احمد حاتمی - گروه مهندسی صنایع، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه قم

علی طالش کاظمی - گروه مهندسی صنایع، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه قم

خلاصه مقاله:

امروزه نظارت بر فرایند آماری (S P M) و نگهداری تعمیرات دو ابزار شناخته شده برای کاهش تولید محصول نامنطبق هستند. در این ارتباط، یک رویکرد برای یکپارچه سازی S P M و نگهداری تعمیرات برای فرایندهای باکیفیت بالا ارائه می شود. به علاوه، در بیشتر مطالعاتی که این دو مفهوم را به طور هم زمان در نظر گرفته اند، فرض بر آن است که فقط یک انحراف با دلیل در فرایند تولید می تواند رخ دهد. این فرض ساده کننده می تواند منجر به عملکرد ضعیف خط تولید در هر دو عامل اقتصادی و آماری شود، هنگامی که مقدار انحراف رخ داده در فرایند متفاوت از انحراف پیش بینی شده باشد. در نتیجه، به منظور نزدیک تر شدن مدل با دنیای واقعی امکان رخداد چند انحراف با دلیل در مدل ارائه شده در نظر گرفته می شود. در ادامه، از الگوریتم بهینه سازی ازدحام ذرات برای بهینه سازی سود مورد انتظار چرخه ی تولید به قسم محدودیت های آماری استفاده می شود. در پایان، تحلیل حساسیت روی پارامترها و مطالعات مقایسه یی برای بررسی تاثیر بر روی تابع هدف انجام می شود.

کلمات کلیدی:

نگهداری تعمیرات، طراحی اقتصادی آماری، انحرافات با دلیل چندگانه، زمان بین رویدادها، پایش آماری فرایند

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1295600>

