

عنوان مقاله:

توسعه یک روش آماری برای نمودار کنترل اندازه گیری های انفرادی

محل انتشار:

مجله چشم انداز مدیریت صنعتی، دوره 7، شماره 4 (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 25

نویسندگان:

محمد مهدی موحدی - استادیار، دانشگاه آزاد اسلامی واحد فیروزکوه.

عباس راد - استادیار، دانشگاه شهید بهشتی.

مجید نیلی احمدآبادی - استادیار، دانشگاه قم.

بهزاد قاسمی - دکتری، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد همدان.

خلاصه مقاله:

وقتی توزیع آماری محصولات تحت مطالعه، نرمال یا متقارن نباشد، موقع استفاده از نمودار کنترل X نمی توان انتظار داشت که تغییرپذیری فرایند به موقع کشف شود. در پژوهش حاضر برای بهبود عملکرد نمودار از توزیع لامبدای تعمیم یافته (GLD) استفاده شده است. برای نشان دادن نحوه کار آن از داده های مربوط به مقاومت کششی ۱۸ صفحه آلومینیومی استفاده شده و حدود بالا و پایین نمودار کنترل X محاسبه گردیده است. برای اطمینان از جواب های به دست آمده از آزمون مربع کای استفاده شده است؛ و برای اعتبارسنجی معیار متوسط طول اجرا (ARL) به کار رفته است. به دلیل انعطاف این توزیع، استفاده از روش پیشنهادی می تواند این اطمینان را فراهم آورد که بتوان تغییرپذیری فرایند را زودتر کشف نمود.

کلمات کلیدی:

نمودار کنترل X ، توزیع لامبدای تعمیم یافته، روش تطبیق با صدک (PM)

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1301597>

