

## عنوان مقاله:

ارزیابی اثر پارامترهای دوخت بر میزان کیس خوردگی ناحیه دوخت به کمک دوربین حرارتی مادون قرمز

## محل انتشار:

دوازدهمین کنفرانس ملی مهندسی نساجی ایران (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسندگان:

سمیه رمضانی - دانشکده مهندسی نساجی دانشگاه صنعتی اصفهان

سعید آجلی - دانشکده مهندسی نساجی دانشگاه صنعتی اصفهان

محمد قانع - دانشکده مهندسی نساجی دانشگاه صنعتی اصفهان

## خلاصه مقاله:

کیس خوردگی تعدادی از چین و چروک های کوچک در سراسر دوخت است که از جمله مشکلات جدی در تولیدات پوشاک بوده و زیبایی و کیفیت نهایی محصول را کاهش می دهد. در این پژوهش روش جدیدی جهت ارزیابی کیس خوردگی سطح نمونه ها با دوربین حرارتی مادون قرمز و پردازش تصاویر معرفی می شود. تاثیر پارامترهای مختلف ماشین دوزندگی از جمله طول بخیه، کشش نخ دوخت، کشش نخ ماسوره و فشار پایه فشاردهنده بررسی شد. نتایج حاصل نشان میدهد که تاثیر طول بخیه و کشش نخ دوخت در ایجاد کیس خوردگی بیشتر از عوامل دیگر بوده است. در اکثر موارد این چهار پارامتر به تنهایی در کاهش یا افزایش کیس خوردگی موثر نبوده و در کنار پارامترهای دیگر اثر متفاوت از خود نشان داده است. هم چنین می توان نتیجه گرفت که استفاده از دوربین حرارتی مادون قرمز می تواند به عنوان روشی جدید در ارزیابی کیس خوردگی به کار رود.

## کلمات کلیدی:

کیس خوردگی، پارامترهای ماشین دوزندگی، پردازش تصویری دوربین حرارتی مادون قرمز

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1302880>

